



DÉTAILS



Roulettes pour positionnement facile

Toutes les étagères sont équipées d'un système anti-basculement

Bord incurvé pour un nettoyage facile



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Réfrigérateur vertical GN2/1	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé	•
Dégivrage automatique avec chauffage électrique	•
Moteur fabriqué au moyen du « Système de cassettes »	•
Agent moussant : Cyclopentane (75 mm par côté)	•
Thermostat numérique	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Lampe LED et serrure montées de série	•
Porte à fermeture automatique	•
Clayettes réglables GN2/1: 12 pièces	•
Roues N° 6 pour positionnement facile	•
Classe énergétique: D	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	1900 L
Température	-2° ~ +8°C
Consommation	5.901 kWh/24h
Puissance nominale	1120 W
Niveau de bruit	73 dB(A)
Poids net	255 Kg
Poids brut	288 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	2100x820x2050
Dimensions internes (LxPxH mm)	1950x685x1435
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	2140x860x2080
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	6/13/13

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

